



Macchina per il confezionamento con sistema flow pack, che consente di fopaccare i prodotti in maniera da garantire una maggiore shelf life del prodotto stesso.

La wrap 400 consente il confezionamento di prodotti diversi, con diversi formati.

E' possibile scegliere tra diverse tipologie di materiale di confezionamento. La macchina è dotata di serie di tutti gli optionals presenti sul mercato, al fine di intercettare una fascia di clientela molto alta rendendo, grazie alla sua completezza, molto semplice il suo utilizzo, anche a chi si avvicina per la prima volta ad una incartatrice.

Caratteristiche meccaniche

Dimensioni di ingombro
Peso a vuoto
Materiale a contatto con alimenti
N° ruote pivotanti

[mm] (LxWxH) 2500x720x1800
[kg] 450
inox AISI 304 L
4

Caratteristiche impianto refrigerante

Gruppo refrigerante
Gas refrigerante
Quantità gas refrigerante
Liquido refrigerante
70% acqua, 30% glicole senza fosfati

[Fr/h] 900
R134A
[g] 500
[l] 1,5

Caratteristiche elettriche

Potenza totale installata
Tensione alimentazione
Numero fasi
Frequenza
Tensione ausiliari
Grado di protezione involucro
Collegamento: spina industriale

[kW] 2
[VAC] 220
1
[Hz] 50 / 60
[Vdc] +24
IP65
16A - 3 poli

Caratteristiche impianto pneumatico

Pressione di esercizio minimo
Portata minima
Caratteristiche aria

[bar] 6
[l/min] 100
filtrata, secca e disoleata

