

# tank 200

MISCELATORE CONTINUO



Corredato di serie da una pompa a vite per l'estrazione cioccolato comandata a pedale o a pulsante

La pompa di estrazione a fine di ogni ciclo inverte il suo senso di marcia per la pulizia della tubazione

È possibile ordinare questa macchina con la pompa in uscita frontale, destra o sinistra

Possibilità di modifica a 220 V trifase - 50/60 Hz

Sistema di sensore su richiesta

Costruito interamente in acciaio AISI 304. Funzionamento agitatore in continuo o intermittente con temperature programmabili e agitazione temporizzata. Riscaldamento vasca e condotto di uscita termoregolati separatamente. Pompa integrata per alimentazione alle macchine operatrici.

## Dati tecnici

Specifiche elettriche: 400 V trifase 50 Hz

Potenza richiesta: 4,5 Kw - 16 A - 5 poli

Produzione oraria: 200 Kg

Ingombro: h. 1250 mm, l. 970 mm, p. 1050 mm