



Tunnel verticale per stampi a spirale.

Particolarità essenziale di questa macchina è la totale compattezza in termini di spazio occupato, funzionalità ed elevata produzione.

La Selmi ha realizzato un'innovativa movimentazione degli stampi che consente la massima esposizione degli stessi al flusso di raffreddamento.

Il sistema è coperto da brevetto internazionale.

Le dimensioni maggiorate in altezza consentono di beneficiare di una incrementata capacità stampi e di una maggiore permanenza degli stessi all'interno della zona refrigerata, migliorandone il raffreddamento.

La spirale di risalita ha un'incidenza dell'1% di inclinazione: il risultato finale sarà planare e il cioccolato nello stampo risulterà distribuito in modo uniforme.

Può contenere al suo interno più di 120 stampi.

Opzione d'ordine con condensatore raffreddato ad acqua.

Possibilità di modifica a 220V trifase 50/60 Hz.

Caratteristiche meccaniche

Dimensioni di ingombro

Peso a vuoto

Materiale a contatto con alimenti

Materiale guarnizioni

Capacità

[mm] (LxWxH) 2520x1220x2100

[kg] 600

inox AISI 304 L

PTFE

120 moules

Caratteristiche impianto refrigerante

Gruppo refrigerante

Gas refrigerante

Quantità gas refrigerante

[Fr/h] 3200

R452A

[g] 2600

Caratteristiche elettriche

Potenza totale installata

Tensione alimentazione

Numero fasi

Frequenza

Grado di protezione involucro

Collegamento: spina industriale

[kW] 4

[VAC] 400 / 220

3

[Hz] 50 / 60

IP65

16A - 5 poli

