



Si tratta di una macchina costruita per eseguire l'operazione di smodellaggio automatico di praline o tavolette di cioccolato contenute all'interno degli stampi.

La produttività di questa macchina è di 4 stampi al minuto con la possibilità di eseguire il caricamento manuale, ma risulta essere estremamente performante e produttiva se abbinata al tunnel di raffreddamento SPIDER per intervenire smodellando automaticamente gli stampi su un supporto rigido in uscita dal tunnel stesso evitando la manipolazione manuale da parte dell'operatore.

Il tappeto trasporterà il prodotto realizzato all'incartatrice o alla linea di confezionamento.

Caratteristiche meccaniche

Dimensioni di ingombro
Peso a vuoto
Materiale a contatto con alimenti
Materiale guarnizioni
N° ruote pivotanti

[mm] (LxWxH) 1900x1050x1320
[kg] 400
inox AISI 304 L
PTFE
4

Caratteristiche elettriche

Potenza totale installata
Tensione alimentazione
Numero fasi
Frequenza
Tensione ausiliari
Grado di protezione involucro
Tipo di collegamento: spina industriale

[kW] 1,5
[VAC] 220
1
[Hz] 50 / 60
-
IP65
16A - 3 poli

Caratteristiche impianto pneumatico

Pressione di esercizio minimo
Portata minima
Caratteristiche aria

[bar] 6
[l/min] 100
filtrata, secca e disoleata

Caratteristiche di processo

Produzione oraria

[moulds] 250 / 300

